

Отзыв

на автореферат диссертации Лукаша Алексея Сергеевича
«Усовершенствование технологического процесса и математической модели
холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их
качества», представленной к защите на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Одной из задач современной металлургической промышленности является обеспечение высокой точности производимой продукции. В то же время многие листопрокатные станы на предприятиях по обработке цветных металлов не позволяют добиться требуемых параметров. Поэтому, тема диссертационной работы Лукаша А.С., направленная на решение задач о усовершенствовании технологических режимов прокатки тонких полос и листов из меди и латуней для улучшения их качества, несомненно, является актуальной.

Ряд результатов работы обладает элементами научной новизны. Наиболее важными результатами являются следующие:

- получены уравнения расчета сопротивления деформации меди МЗ и латуней Л63 и ЛС59-1 конкретного химического состава, позволяющие исследовать и проектировать режимы листовой прокатки на действующих промышленных агрегатах;
- представлены регрессионные уравнения, связывающие величины сопротивления деформации меди и латуней с показателями твердости;
- предложены уравнения расчета критических напряжений сжатия и показателей плоскостности полосы с учетом упругопластической деформации металла;
- разработана программная система, позволяющая исследовать и проектировать показатели холодной листовой прокатки на одноклетевых и непрерывных станах.

Внедрение предлагаемых режимов натяжений и профилировок валков в промышленных условиях, и полученный при этом положительный экономический эффект, доказывает ее практическую значимость.

Результаты работы, апробированные на многочисленных международных и всероссийских конференциях, нашли достаточно полное отражение в 8 научных изданиях, четыре из которых относятся к журналам из перечня ВАК РФ.

По автореферату есть замечания:

1. из автореферата не понятно, для каких сплавов и металлов, а так же для каких геометрических параметров полосы предложена зависимость (8);
2. не ясно, что понимается под улучшением плоскостности тонких полос на 2-4 %.

В целом диссертационная работа Лукаша А.С. соответствует требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, соответствует п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», соискатель Лукаш Алексей Сергеевич заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры технологий обработки материалов
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»
доктор технических наук, профессор

А.М. Песин

455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38
e-mail: pesin@bk.ru
тел.: +73519298525

Доцент кафедры технологий обработки материалов
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»
кандидат технических наук, доцент

Н.М. Локотунина

455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38
e-mail: nml76@mail.ru
тел.: +73519066525

